

Joining Solutions_KUKA Invictus® 150

–Neue, vielseitige Reibschweißmaschine für mittlere bis große Bauteile



Die **KUKA Invictus® 150** ist eine Neuentwicklung und dank ihrer modularen Bauweise die **universelle Lösung** für ein breites Applikationsspektrum. Neben herausragender wirtschaftlicher Effizienz eignet sie sich daher besonders für große Schweißquerschnitte mit einer hohen erforderlichen Stauchkraft und einem hohen Drehmoment. Dank dem Feature »Viper-Drive« kann sie selbst Schwungradschweißprozesse simulieren.

Kundennutzen

- Unübertroffene Leistung und Dynamik mit bis zu 80 % höherer Spindeldrehzahl
- Simulation des Schwungradschweißprozesses
- Ergonomischer und gut zugänglicher Arbeitsraum für Bauteile bis 3.900 mm Länge
- Einfache Touchscreen-Bedienung
- Zukunftsfähiges Steuerungskonzept (Siemens)
- Reduzierter Wartungsaufwand durch Zentralschmierung und langlebige Schmiereinheiten
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch Zellenautomatisierung
- 100 % Qualitätsüberwachung
- Bereit für I4.0, basierend auf OPC UA

System-Architektur

Zur Erreichung höchster Präzision und Leistung wurden die relevanten Kernbaugruppen, Maschinengestell, Spindelstock, Zentrumspanner, Antrieb und Abdreheinheit, komplett überarbeitet und mit innovativer KUKA Lagertechnologie ausgestattet. Dank des guten Zugangs ist eine Beladung von vorne oder hinten mithilfe von Robotern oder Portallösungen einfach möglich. Das kompakte Design reduziert den Flächenbedarf und vereinfacht den Transport und den Aufbau.

Vielfältige Optionen

- Kurze Modellvariante mit einer Tür für kurze Bauteile
- Plan- und Abdrehen zum Entfernen des Schweißwulstes
- VIPER Drive (Virtuelles Schwungradschweißen ohne Schwungradmasse)
- Automatisch verstellbarer Bauteilanschlag
- Winkelgenaues Positionieren
- Active Travel Control (zur Minimierung von Längentoleranzen)
- Automatisierung mit Zelleninterface
- OPC UA Interface für I4.0

Lieferumfang

- Maschine
- Bauteilspezifische(s) Werkzeug(e)
- Prozessvalidierung
- Projektmanagement
- Maschinenabnahme (CMK verfügbar)
- CE Zertifikat (Konformitätserklärung)
- Version »an UL-Norm angelehnt« auf Anfrage

Joining Solutions_KUKA Invictus® 150

_Neue, vielseitige Reibschweißmaschine für mittlere bis große Bauteile

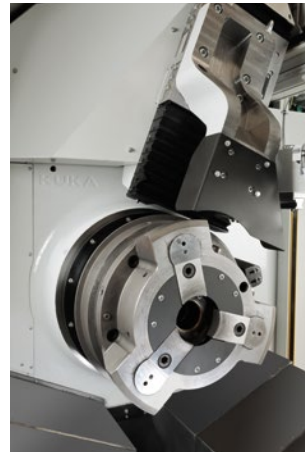
Basiskonfiguration – Technische Daten

Stauchkraft	77 – 1.500 kN
Spindeldrehzahl*	max. 1.800 min ⁻¹
Schlittenvorschub	max. 780 mm
Bauteillänge (spindelseitig)*,**	max. 900 mm
Bauteillänge (schlittenseitig) **,**	max. 3.900 mm
Lärmemission	<78 dB (A)
Footprint (ohne/mit Peripherie)	ca. 26 m ² / ca. 41,3 m ²
Gewicht	ca. 40.000 kg
Dimensionen (L x W x H)**	11,50 x 2,30 x 2,80 m
Prozess-Steuerung	KUKA PCD Controller 324
SPS-Steuerung	Siemens

* Abhängig vom Bauteil, Stauchkraft und Prozessablauf

** Längere Bauteile auf Anfrage

*** Ohne Späneförderer



Hochflexible Spindel für die Aufnahme unterschiedlicher Spannsysteme und Bauteile bis Durchmesser 240 mm

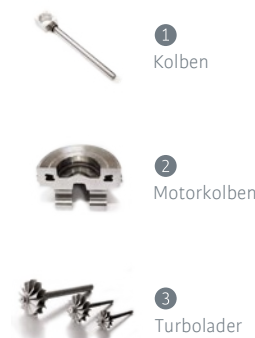
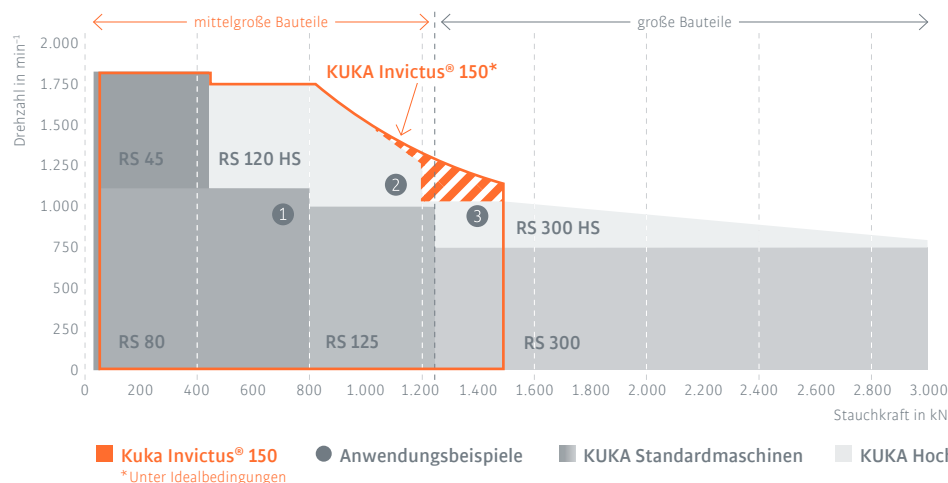


Integrierte Abdreheinheit

Vielseitige Applikationen

- Automobilindustrie: Achsen, Motorkolben, Turbolader
- Bauindustrie: Achsen, Hydraulikkolben/-stangen, Hydraulikzylinder, Laufrollen
- Metallindustrie: Druckzylinder, Druckwalzen, Wellen
- Öl- & Gas-Industrie: Bohrrohre, Wasserrohre, Absperrventile
- Elektroindustrie: Stabanoden, Alu-Kupfer-Kontakte

Universell einsetzbar – eine Maschine ersetzt bis zu 6 Spezialmaschinen



Für weitere Informationen kontaktieren Sie uns bitte unter:
frictionwelding.industries.de@kuka.com

