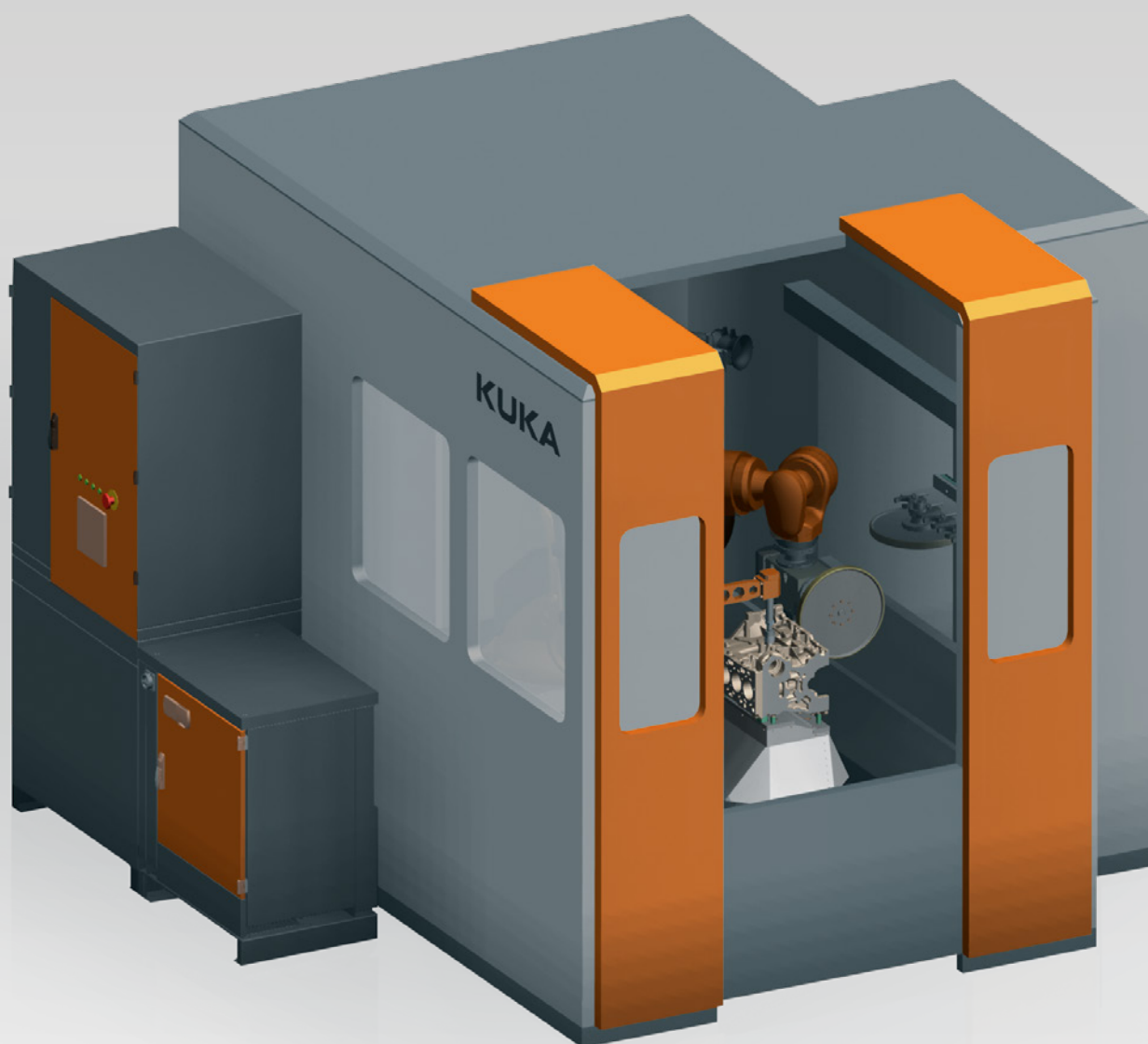




Casting Solutions_Pre-Machining Cell



Pre-Machining Cell (PMC)

Für ein wirtschaftliches Entgraten

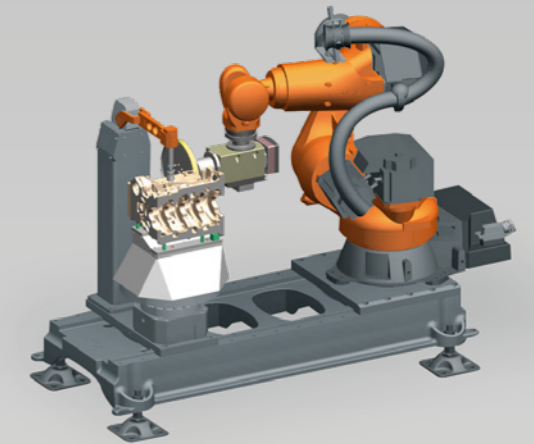
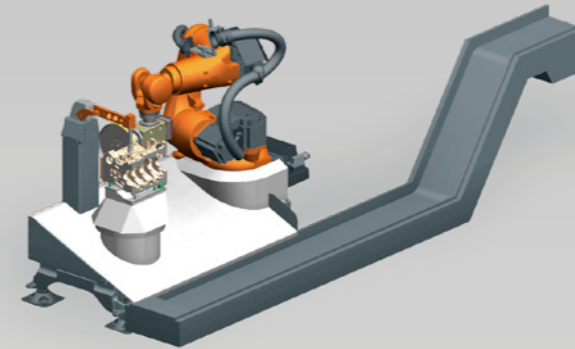
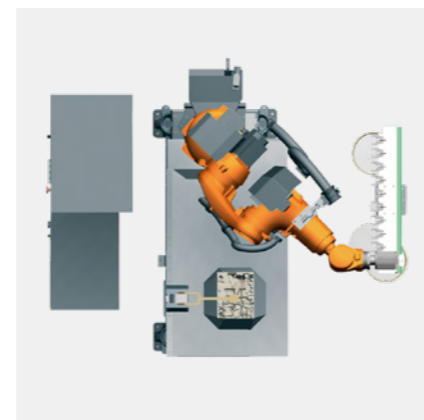
Mit der KUKA PMC sichern Sie sich Qualität und Leistung mit System: Die PMC gewährleistet eine prozesssichere Automation und bietet Ihnen hohe Flexibilität. So etwa bei Anwendungen im Eisenguss wie dem Entfernen von Anschnitten und Speisern mittels diamantbesetzten Werkzeugen oder dem Egalisieren von Formteilungsgraten und Öffnen von zugelaufenen Kernmarken.

Ausstattung und Beschreibung

- Äußerst platzsparend gebaute Pre-Machining Cell, die mit einem Roboter mit großer Traglast und kompaktem Design Speiser, Anschnitte und Formteilungsgrate an Gießteilen entfernen kann.
- Das Beladen der Zelle mit dem Gussteil erfolgt je nach Gewicht mit oder ohne Hebezeug. Für die Beladung mit Hebezeug ist die Zelle mit einer L-Türe ausgerüstet.
- Optional kann die Zelle mit unterschiedlichsten Werkstückbereitstellungen ausgerüstet werden.
- Die Bauteilablage erfolgt auf einem Drehtisch, dessen Ansteuerung in der Robotersteuerung integriert ist.
- Einfachste Gestaltung der Werkstückaufnahme und spezielle Spanneinheit mit dem Druckpunkt im Drehpunkt des Drehtisches.
- Bewährtes KUKA Millingpaket mit 16 kW Spindelleistung.
- Bedienerführung durch moderne HMI-Gestaltung auf dem KUKA smartPAD des Roboters.
- Schutzumhausung zur Minimierung der Lärmemission und als Sicherheitsmantel.

Highlights

- PMC-Basiseinheit mit Roboter, Werkstückaufnahme und Spannsystem auf einer massiven Grundplatte.
- KR 160 nano – kompakter 6-Achs-Roboter als Bewegungseinheit mit KR C4-Robotersteuerung.
- Stabiler Drehtisch für Werkstückaufnahme mit direkter Integration in die Achsinterpolation des Roboters (Drehtisch bewegt sich mit Roboter).
- Elektrisch angetriebene NC-Spindel mit Werkzeugwechselsystem und HSK F 63-Aufnahme – 16 kW Antriebsleistung bei ca. 9.000 min⁻¹.
- Optimale Gratabführung durch Einblechung, ausgelegt auf die Bearbeitung von Eisengussbauteilen.
- KR C4 Robotersteuerung mit TechPackage Milling-Spindeltrieb über speziell parametrisierten Frequenzumrichter.
- Werkzeugablage mit zehn Ablageplätzen. Alle Ablagen elektrisch überwacht.

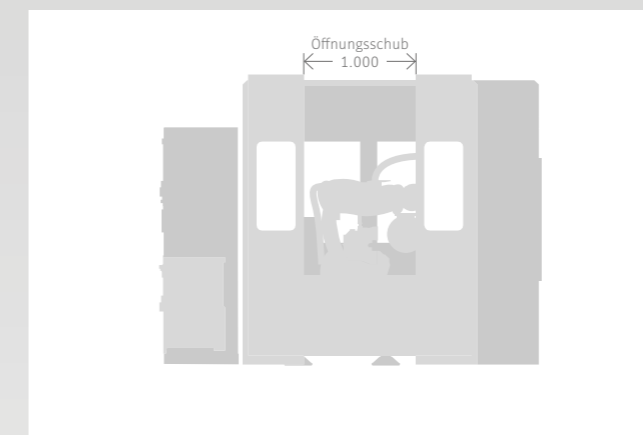


Sehr gute Abführung der anfallenden Späne durch

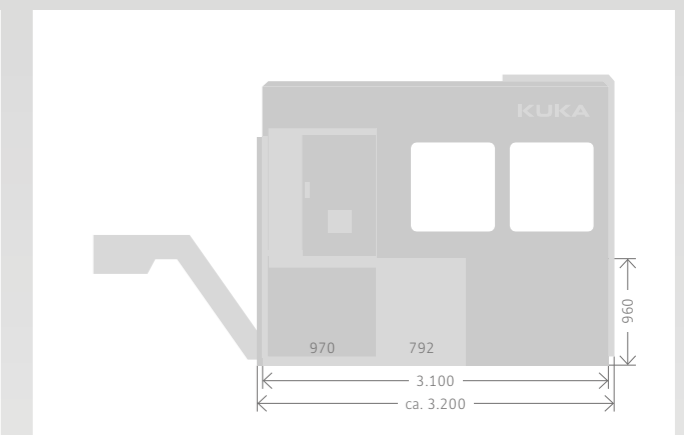
- Hohe Bauteilabnahme
- Einen Spannungspunkt in der Mitte
- Einblechung des stabilen Unterbaus
- Zwei Bearbeitungsseiten
- Wegführen des Abgrates mittels Abgratband

Stabile Graugusskonsole für den Aufbau des Roboters und der Dreheinheit

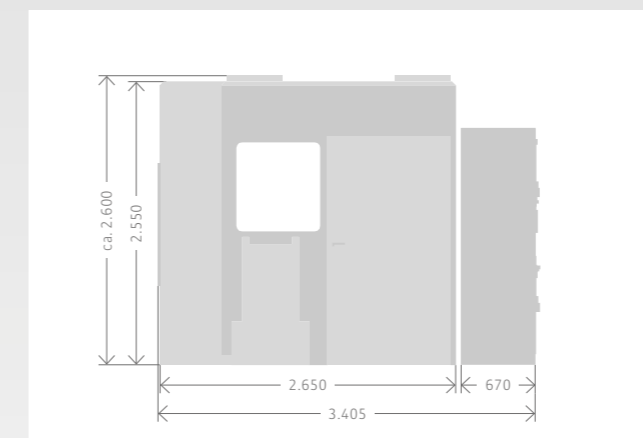
- Geschlossener Kraftfluss innerhalb des Systems
- Komponenten aus dem KUKA Baukasten
- Hohe Dämpfungseigenschaften durch Verwendung von Gussteilen
- Einfacher Transport und Aufbau vor Ort



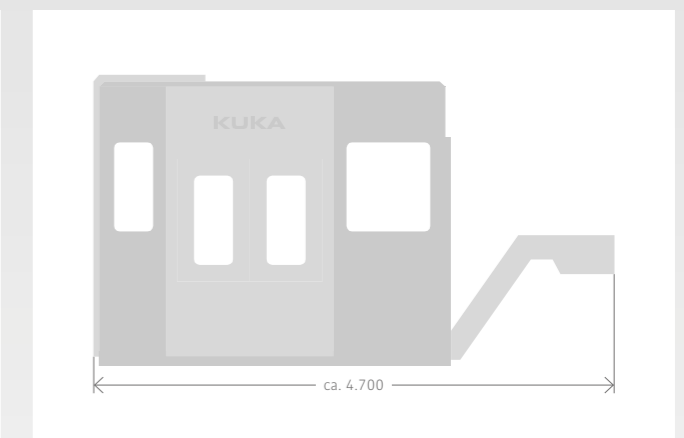
Vorderansicht



Seitenansicht von links



Rückansicht



Seitenansicht von rechts

Wir sind weltweit direkt für Sie vor Ort:

Argentinien	Norwegen
Australien	Österreich
Belgien	Polen
Brasilien	Portugal
Chile	Russland
China	Schweden
Deutschland	Schweiz
Frankreich	Singapur
Großbritannien	Slowakei
Indien	Spanien
Italien	Südafrika
Japan	Taiwan
Kanada	Thailand
Korea	Tschechische Republik
Malaysia	Türkei
Mexiko	Ungarn
Neuseeland	USA

Für weitere Informationen kontaktieren Sie uns bitte unter casting.industries.de@kuka.com

KUKA Industries GmbH & Co. KG Walter-Reis-Straße 1, 63785 Obernburg/Deutschland T +49 6022 503-0 F +49 6022 503-110 info.industries.de@kuka.com
KUKA Deutschland GmbH Zugspitzstraße 140, 86165 Augsburg/Deutschland T +49 821 797-0 F +49 821 797-1991 kontakt@kuka.com

Angaben über die Beschaffenheit und Verwendbarkeit der Produkte stellen keine Zusicherung von Eigenschaften dar, sondern dienen lediglich Informationszwecken. Maßgeblich für den Umfang unserer Lieferungen und Leistungen ist der jeweilige Vertragsgegenstand. Die Abbildungen enthalten zum Teil auch optionale Ausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Technische Daten und Abbildungen unverbindlich für Lieferungen. Änderungen vorbehalten.

PF|Pre-Machining Cell|DE|01|0619