

Joining Solutions_KUKA Genius D



Die neue Doppelkopf-Reibschweißmaschine **KUKA Genius D** nutzt den modularen Baukasten der Genius Produktfamilie und ist die ideale Lösung für Applikationen mit Doppelschweißungen. Verfügbar als **KUKA Genius D power** erlaubt sie höchste Effizienz und simultanes Schweißen des Bauteils an beiden Enden in einem Arbeitszyklus (one-pass-productivity).

Industrien & Applikationen

Die KUKA Genius D verfügt über neuste, in der Industrie erprobte Technologiemodule und ist mit 1,2 – 30 Tonnen Stauchkraft für ein breites Bauteilspektrum in den verschiedensten Industrien vielseitig einsetzbar, z. B.:

- Automotive
 - Nockenwellen
 - Antriebs-/ Kardanwellen
 - Achsen
- Bauindustrie
 - LKW Achsen
 - Kolbenstangen
 - Hydraulikzylinder
- Metallindustrie
 - Wellen
 - Wärmetauscher
 - Werkzeuge

System-Architektur

Die neu konstruierte System-Architektur ermöglicht eine sehr kompakte Bauweise (22 m²). Durch die zwei großen Bedientüren ist ein schnelles Rüsten, ein taktzeitoptimiertes

Be- und Entladen, sowie ergonomisches Arbeiten möglich. Ebenso steigern eine höhere Maschinenleistung, ein einfacher Transport (Containerabmessungen), optimierte Verkabelung, reduzierte Aufstellfläche und kürzere Inbetriebnahmezeit die Kosteneffizienz der Genius D deutlich. Die elektronisch geregelte Hydraulik spart zudem bis zu 20 % Energie.

Features & Funktionen

Zahlreiche Funktionen können individuell konfiguriert werden:

- Automatisch verstellbarer Stauchanschlag (ABS)
- Winkelgenaues Positionieren
- Bauteilausheber
- Automatische Bedientür
- Benutzerverwaltung mit EKS-Chip
- Schweißdaten-Export
- Data Matrix Code Interface (für Bauteil-Tracking)
- Bereit für I4.0, basierend auf OPC UA
- Automations-Interface
- KUKA RemoteService

Steuerung & Bedienung

Die KUKA Genius D besitzt ein übersichtlich gestaltetes Touch Panel für eine einfache und intuitive Bedienbarkeit. Ein umfangreiches Reporting mit Datenanalyse aller prozess-relevanten Parameter zur verbesserten Qualitätsüberwachung ist dank neuem PCD-Controller für 12 Schweißparameter in Echtzeit möglich. Bei Verletzung der Parametergrenzen wird ein n.i.O.-Teil gemeldet.

Joining Solutions_KUKA Genius D

Basiskonfiguration – Technische Daten

Stauchkraft*	12 – 300 kN
Spindeldrehzahl*	max. 3.000 1/min
Spindeltrieb	2.400 Nm
Schlittenvorschub	max. 350 mm pro Seite
Einstellbarer Hub ABS-System	850 mm pro Seite
Bauteillänge (spindelseitig)*	max. 300 mm
Bauteillänge (Zentrum)*	min. 300 mm**
	min. 150 mm***
	min. 500 mm****
	max. 2.000 mm
Lärmemission	ca. 78 dB (A)
Aufstellfläche	ca. 22,0 m ²
Dimensionen (L x B x H, exkl. Späneförderer)	ca. 8.600 x 2.550 x 2.550 mm
Gewicht	ca. 23.000 kg

*abhängig von Bauteiltyp, Stauchkraft und Prozessablauf

**Doppelkopfbetrieb

*** Einzelkopfbetrieb

**** Doppelkopfbetrieb mit Abdrehen

Vielfältige Optionen

Bei der Genius D stehen optionale Pakete zur Verfügung. Diese tragen maßgeblich zur Produktionssteigerung bei und können unabhängig voneinander konfiguriert werden.

Zykluszeitreduzierung – Paket

- Integrierter Lichtvorhang

Produktionsoptimierung – Paket

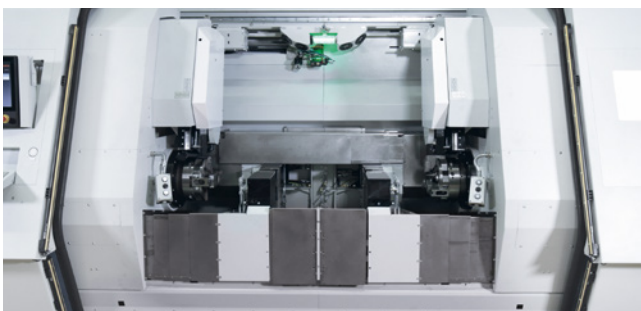
- Automatisches Temperieren des Spindelstocks
- Überwachung der Kühlungseinheit
- Starttaster auf Standfuß

Abdreheinrichtung – Paket

- Zwei Abdreheinheiten zur Wulstentfernung und zum Plandrehen
- Werkzeughalter oder 2-fach-Werkzeugwechsler
- Förderer zum Abtransport von Spänen (seitlich oder von hinten in Maschine integriert)

Lieferumfang

- Maschine
- Bauteilspezifische(s) Werkzeug(e)
- Prozessvalidierung
- Projekt Management
- Maschinenabnahme (CMK verfügbar)
- CE Zertifikat (Konformitätserklärung)
- Version »an UL-Norm angelehnt« auf Anfrage



Arbeitsraum



Späneförderer-Varianten

Für weitere Informationen kontaktieren Sie uns bitte unter
frictionwelding.industries.de@kuka.com