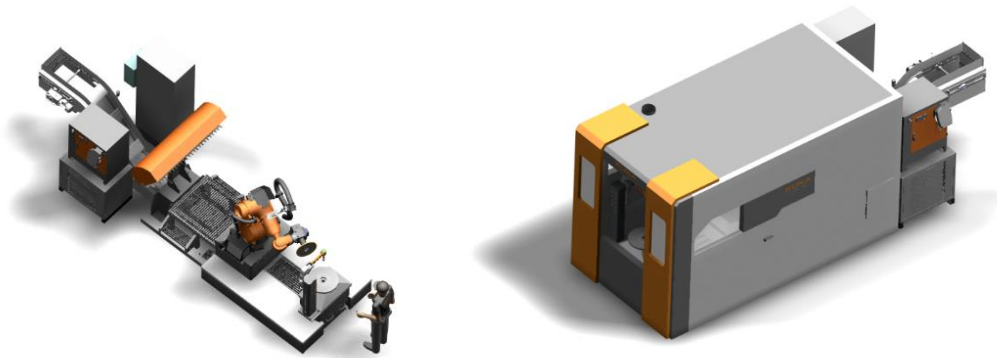




## Die Lösung für das wirtschaftliche Entgraten KUKA cell4\_premachining compact mit 1-Achs-Positionierer KP1



KUKA Standardzellen können durch vielseitige, modulare Standardpakete und Automatisierungsoptionen zu maßgeschneiderten Lösungen im Bereich der Entgratungstechnik für Kunden konfiguriert werden.

Die KUKA cell4\_premachining verbindet Leistung mit Qualität und das bei hoher Flexibilität, um Ihren Anforderungen in jeder Hinsicht gerecht zu werden. Diese Flexibilität ermöglicht den Einsatz in den verschiedensten Bereichen. Typische Anwendungen sind Säge-, Fräs-, Putz- und Schleifarbeiten an unterschiedlichen Werkstoffen

Die Kompaktheit des Roboters ist seine Stärke

Der eingesetzte KR QUANTEC nano ist für diese Aufgabenstellung optimiert und ausgeführt. Aufgrund der Kompaktheit aller beweglichen Achslängen werden nur geringe Momente in die Lagerungen eingeleitet.

Weiterhin werden die zu bearbeiteten Bauteile durch das Drehmodul optimal zum Bearbeitungswerkzeug ausgerichtet. Die Bearbeitung des Bauteils erfolgt immer in einer stabilen und reproduzierbaren Position. Dadurch werden die robotertypischen Eigenschaften für Bearbeitungsaufgaben mit einer steifen Kinematik kombiniert.

Die Anlage ist mit einer leistungsfähigen und kompakten Motorspindel ausgerüstet.

Zur Auswahl stehen zwei Leistungsklassen:

Eine hochpräzise Servospindel sowie eine leistungsstarke Bearbeitungseinheit mit Drehstromantrieb.

Um eine flexible Bearbeitung zu ermöglichen können die Werkzeuge mit Hilfe eines Wechslers vollautomatisch getauscht werden. Jeder Platz ist sensorüberwacht. Die Werkzeuge werden durch eine zyklisch schließende Abdeckung geschützt.

Softwarepaket

Zusätzlich werden die Roboterzellen durch ein perfekt abgestimmtes Technologie- und Softwarepaket aus dem KUKA Produktportfolio ausgestattet. Dadurch kann eine optimale Koordination von Roboter, Positionierer und Spindel gewährleistet werden.

Der Einlegebereich wird mit einer Schiebetür überwacht. Es ist eine manuelle Beladung mittels Werker oder Hebezeug möglich.

Alternativ ist eine Beladung mittels Roboter möglich.

## Ideal abgestimmt auf Ihre Anforderungen KUKA Bearbeitungszellen

### Lieferumfang

- 1 St. KUKA Roboter KR 160 1570,
  - inkl. Robotersteuerung KR C4
  - KUKA Milling Applikationssoftware
- 1-Achs-Positionierer KP1-V
- Leistungsfähige 18,0 kW Motorspindel
- 13-fach Werkzeugwechsler
- pneumatischer Spannarm
- Roboterschutzhülle Achse 1- 2/3

### Basis-Konfiguration - Technische Daten:

Zellenstandard	KUKA Cell4_premachining mit zwei Wartungstüren
Roboter	1x KR 160 R1570
Steuerung	KR C4
Positionierer	KP1
Traglast	1.000 kg
Planscheibendurchmesser	500 mm
Positionswiederholgenauigkeit	< ± 0.08 mm
Medienzuführung (Luft, Masse, Feldbus, Hydraulik)	
Einlegebereich	zweiflügelige pneumatische Schiebetüre
Frässpindel	18,0 kW HSK 63 F Umrichter 37,0 kW
Werkzeugwechsler	13-fach
Spannarm	
5 mögliche Spannpunkte Rastermaß	75 mm
Spannkraft:	1900 N
Haltekraft:	595 N
Öffnungswinkel:	90°

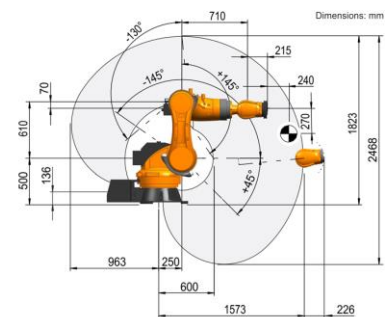
### Optionen

- Abgratförderer anstatt Spänebox
- Schallschutzkabine mit 2 Fenstern und einer Wartungstüre, zweiflügelige pneumatische Schiebetüre
- Bauteilspezifische Vorrichtung
- Absaug- und Filtersystem
- Entfall Spannarm
- Kompakthydraulikaggregat
- Bearbeitungseinheit anstatt Servospindel

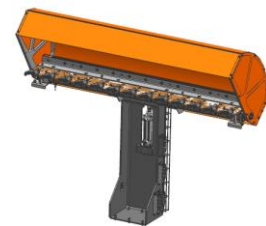
Für weitere Informationen kontaktieren Sie uns bitte unter [casting.industries.de@kuka.com](mailto:casting.industries.de@kuka.com)

Angaben über die Beschaffenheit und Verwendbarkeit der Produkte stellen keine Zusicherung von Eigenschaften dar, sondern dienen lediglich Informationszwecken. Maßgeblich für den Umfang unserer Lieferungen und Leistungen ist der jeweilige Vertragsgegenstand. Die Abbildungen enthalten zum Teil auch optionale Ausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Technische Daten und Abbildungen unverbindlich für Lieferungen. Änderungen vorbehalten.

### Arbeitsbereich, KR 160 R1570



### Werkzeugwechsler:



### Positionierer, Spannarm und Spänebox

