

针对所有弧焊作业的完美解决方案
ready2_arc Kemppi



KUKA ready2_arc: KUKA and Kemppi 出色性能的完美结合

ready2_arc_Kemppi 方案是 KUKA 提供的基于 Cybertech nano 系列机型的弧焊工站解决方案，匹配 Kemppi A7 系列焊机，并提供焊枪和清枪站选择。

该集成解决方案整体性能优异，运行质量稳定。不仅为客户节约配置时间，相对于零散购买，也提供了很好的性价比。同时它还降低生命周期成本，以实现最佳性能，和最高的生产力。

ready2_arc Kemppi A7 一览：

- Kemppi A7 焊接电源
- 送丝机
- 焊枪和防碰撞传感器（选装）
- 各种电缆及必须的连接器
- 清枪站（选装）

ready2_arc Kemppi A7 350 和 ready2_arc Kemppi A7 450

焊接配套设备拥有优化的机器人焊接特征，它能为所有典型的机器人焊接工作任务提供所需的性能——薄板，中板到厚板的全覆盖，适用于碳钢、铝合金等材质，以及诸如管道打底、窄间隙和深熔深焊缝的特殊焊接模式。由于配备强大稳固送丝装置（带有 2 个马达和 4 轮驱动），因此，能高效完成焊接程序。

ready2_arc Kemppi A7 应用包的优势：

- 集成模块化设计、即插即用、方便使用；
- 集成到 KUKA 示教器的 Kemppi 网络用户界面；
- 不带附加硬件的强大的电弧跟踪功能；
- 高速传感（选装）和高压（高达 180 伏）寻位；
- EtherCAT 现场总线接口，以用于高速通信；
- 内置各种钢材，铝合金和不锈钢焊接曲线模式；
- 针对下述各项的选装的 WISE 焊接模式：薄板，管道打底，窄间隙，深熔深焊接，降低热量输入。



KUKA 示教器集成了 Kemppi 焊接参数界面，实现了单点控制。

KR CYBERTECH nano	KR 10 R1420	KR 8 R1620	KR 6 R1820
最大伸展范围	1,420 mm	1,620 mm	1,820 mm
额定有效载荷	10 kg	8 kg	6 kg
重复精度	±0.04 mm	±0.04 mm	±0.04 mm
轴数量	6	6	6
安装位置	墙壁、地面、吊装、倾斜	墙壁、地面、吊装、倾斜	墙壁、地面、吊装、倾斜
机器人安装底座	333.5 mm x 307 mm	333.5 mm x 307 mm	333.5 mm x 307 mm
大约重量（不含控制器）	160 kg	165 kg	170 kg
控制器	KR C4 smallsize	KR C4 smallsize	KR C4 smallsize

KR CYBERTECH arc nano	KR 8 R1420 arc HW	KR 8 R1620 arc HW
最大伸展范围	1,420 mm	1,620 mm
额定有效载荷	8 kg	8 kg
重复精度	±0.04 mm	±0.04 mm
轴数量	6	6
安装位置	墙壁、地面、吊装、倾斜	墙壁、地面、吊装、倾斜
机器人安装底座	333.5 mm x 307 mm	333.5 mm x 307 mm
大约重量（不含控制器）	180 kg	185 kg
控制器	KR C4 smallsize	KR C4 smallsize

Kemppi 焊机	A7 350	A7 450 water-cooled
焊接电流/电压	20 A / 12 V – 350 A / 46 V	20 A / 12 V – 450 A / 46 V
暂载率	60 % – 350 A 100 % – 330 A	60 % – 450 A 100 % – 350 A
焊接模式	CO ₂ / MAG / MIG / Pulse	CO ₂ / MAG / MIG / Pulse

送丝机	Kemppi A7 送丝机
驱动辊	4 轮驱动 / 2 个马达
送丝速度	0.5 – 25 m / min
送丝尺寸	碳钢：0.8 – 1.6 mm / 铝：1.0 – 2.4 mm



库卡机器人（上海）有限公司

地址：上海市松江区小昆山镇昆港公路889号

邮编：201614

网址：www.kuka.com

服务热线：400 820 8865

关于产品性能和可用性的详细信息仅供参考，不构成对这些特性的保证。所交付的产品范围和配件的品牌型号由具体合同为准。对错误或遗漏不承担任何责任。技术数据如有变动，恕不另行通知。

© 2020 KUKA

扫码获取
更多信息

