

## 针对弧焊应用的出色解决方案 \_ready2\_arc Aotai



## KUKA ready2\_arc: KUKA 与奥太 出色性价比的卓越结合

ready2\_arc\_Aotai 方案是库卡提供的基于 CYBERTECH nano 系列机型的弧焊工站解决方案，匹配奥太系列焊机，并提供焊枪和清枪站选择。

该集成解决方案整体性能优异，运行质量稳定，为客户节约配置时间，同时也提供了非常好的性价比。同时它还降低生命周期成本，以实现优异的性能，和更高的生产力。

### ready2\_arc\_Aotai 一览

- 奥太焊机 (NBC-500R / MIG-500RP / MAG-350RPL)
- 送丝机
- 专用防碰撞焊枪
- 清枪站 (选装)

ready2\_arc\_Aotai 系列焊接机器人系统

ready2\_arc\_Aotai 系列焊接机器人系统能为典型的机器人焊接工作任务提供所需的性能——可实现碳钢、不锈钢、铝及其合金等有色金属的焊接。本解决方案可以实现电弧的精确控制，从而使焊接过程中的电弧更加稳定。

- NBC-500R 采用全数字化系统, 实现持续稳定的焊接品质, 适用于碳钢工件的焊接
- MIG-500RP 采用一脉一滴控制技术, 实现低飞溅焊接, 具有增强型双脉冲功能, 在焊接过程中提升焊缝质量, 适用于碳钢 / 不锈钢 / 铝合金等材质的焊接;
- MAG-350RPL 低飞溅 / 单脉冲 / 双脉冲 / 恒压四种模式在工作过程中可不停弧切换, 实现高效率焊接, 适用于不锈钢、碳钢材质工件的焊接。

ready\_arc\_Aotai 应用包的功能特点:

- 集成化模块设计, 即插即用, 简单便捷
- EtherCAT 现场总线接口, 以便于高速通信
- 焊接电源操作界面友好, 一元化调节方式, 易于掌握
- 数字接口控制种类丰富, 能直接调用客户存储的焊接参数, 可存储多达 100 套用户自定义的规范参数
- 全数字化系统, 实现熔滴过渡的精确控制, 实现持续稳定的焊接品质
- 优化的引弧、收弧以及去球功能
- 强大的数字报错功能, 多种故障都有错误代码进行显示
- 系统内置焊接专家数据库, 自动智能化参数组合

| KR CYBERTECH nano | KR 10 R1420       | KR 8 R1620        | KR 6 R1820        |
|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| 最大伸展范围            | 1,420 mm          | 1,620 mm          | 1,820 mm          |
| 额定有效载荷            | 10 kg             | 8 kg              | 6 kg              |
| 重复精度              | ±0.04 mm          | ±0.04 mm          | ±0.04 mm          |
| 轴数量               | 6                 | 6                 | 6                 |
| 安装位置              | 墙壁、地面、吊装、倾斜       | 墙壁、地面、吊装、倾斜       | 墙壁、地面、吊装、倾斜       |
| 机器人安装底座           | 333.5 mm x 307 mm | 333.5 mm x 307 mm | 333.5 mm x 307 mm |
| 大约重量 (不含控制器)      | 160 kg            | 165 kg            | 170 kg            |
| 控制器               | KR C4 smallsize-2 | KR C4 smallsize-2 | KR C4 smallsize-2 |

| KR CYBERTECH arc nano | KR 8 R1420 arc HW | KR 8 R1620 arc HW |
|-----------------------|-------------------|-------------------|
| 最大伸展范围                | 1,420 mm          | 1,620 mm          |
| 额定有效载荷                | 8 kg              | 8 kg              |
| 重复精度                  | ±0.04 mm          | ±0.04 mm          |
| 轴数量                   | 6                 | 6                 |
| 安装位置                  | 墙壁、地面、吊装、倾斜       | 墙壁、地面、吊装、倾斜       |
| 机器人安装底座               | 333.5 mm x 307 mm | 333.5 mm x 307 mm |
| 大约重量 (不含控制器)          | 180 kg            | 185 kg            |
| 控制器                   | KR C4 smallsize-2 | KR C4 smallsize-2 |

| 奥太焊机    | NBC-500R         | MIG-500RP          | MAG-350RPL            |
|---------|------------------|--------------------|-----------------------|
| 焊接电流/电压 | 40A/17V~500A/42V | 40A/17V ~ 500A/39V | 40A/17V~350A/31.5V    |
| 暂载率     | 100%             | 100%               | 60% 350A<br>100% 270A |
| 焊接方式    | 恒压 单脉冲, 双脉冲, 恒压  | 恒压, 单脉冲, 双脉冲, 低飞溅  |                       |

| 送丝机  | ESS-500 GRF |
|------|-------------|
| 驱动轮  | 4轮驱动        |
| 送丝速度 | 1-21 m/min  |
| 焊丝范围 | 0.8-1.6 mm  |



库卡机器人（上海）有限公司

地址：上海市松江区小昆山镇昆港公路889号  
邮编：201614  
网址：www.kuka.com

服务热线：400 820 8865



KUKA 之家订阅号



KUKA 在线服务号